



83%

FRONTIER FIRE, SALTILLO, MEX

Para Frontier Fire, hemos implementado un reemplazo completo de la iluminación del almacén de logística durante el funcionamiento continuo y sin interrupción en la producción. Se instalaron luces LED en la sala de producción. Cada accesorio de iluminación se cambia individualmente por un sensor combinado de luz natural y movimiento para maximizar el ahorro de energía. Las luminarias se instalaron reutilizando el

sistema de instalación eléctrica existente, que se adaptó de acuerdo al nuevo diseño del almacén. También los lugares de trabajo del operador de almacén estaban iluminados individualmente. Gracias a la combinación de nuevas luminarias LED de ahorro de energía conmutadas por un sensor combinado de luz natural y movimiento, el cliente ha logrado un ahorro de energía de hasta el 83%.

Tipo de luminaria

Número de luminarias

Entrada

Consumo anual

Instalación Original

Halogen 400 W

162 unidades

81.00 kW

532,170 kWh

Instalación de ARGIA

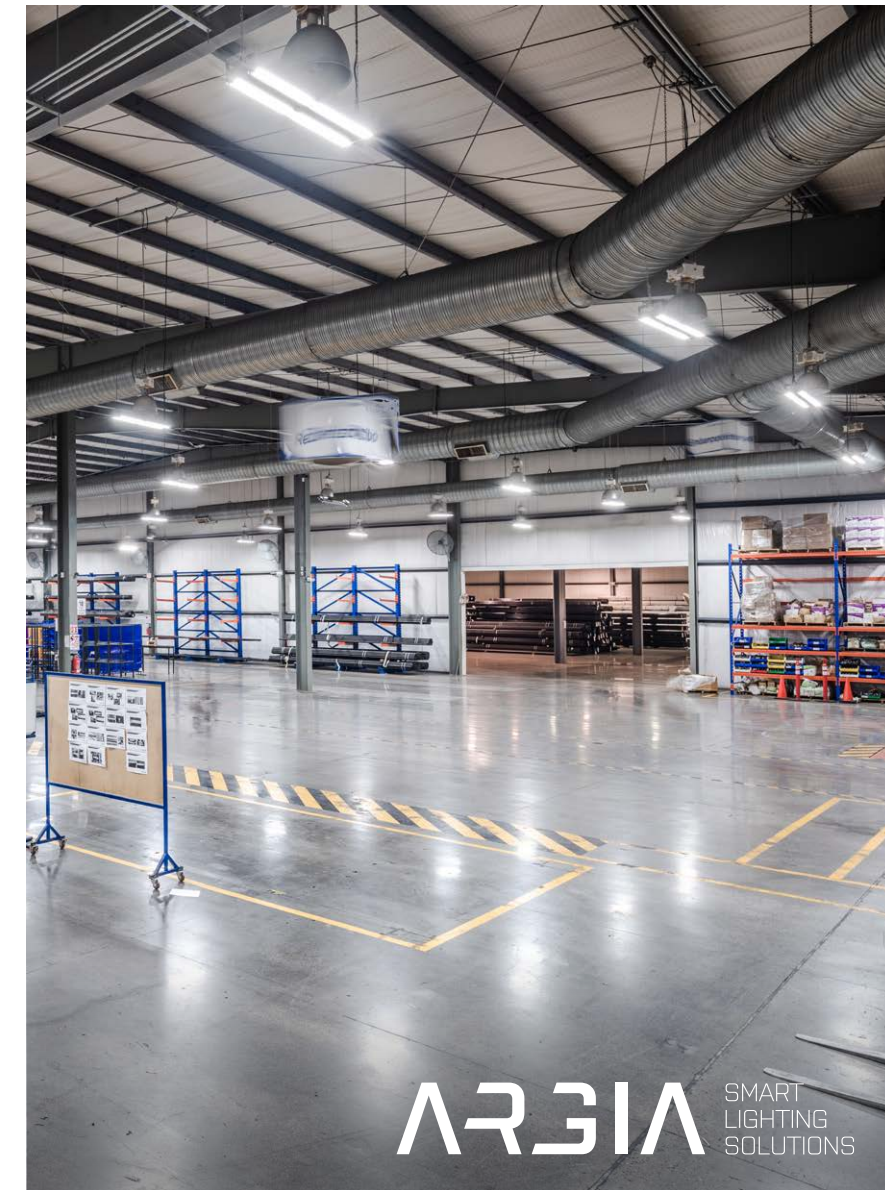
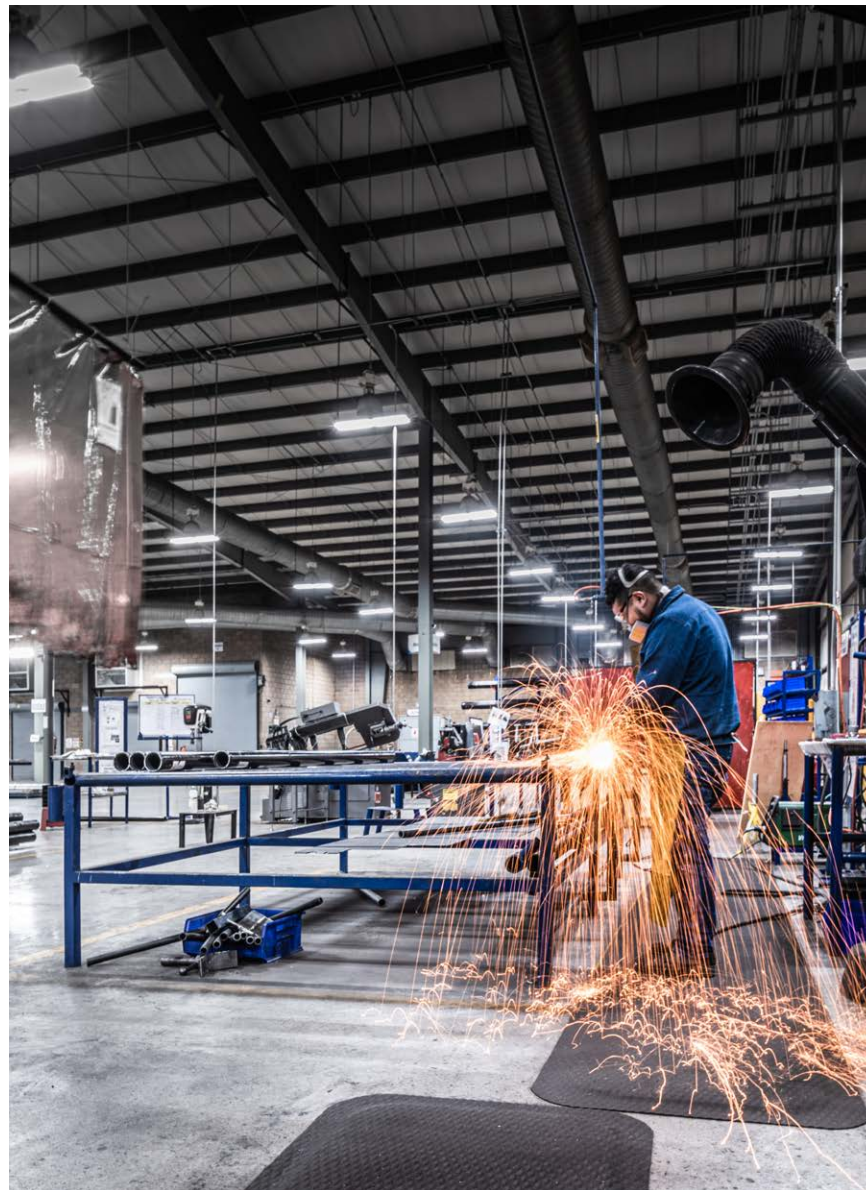
INLENE 3

121 unidades

14.00 kW

92,217 kWh

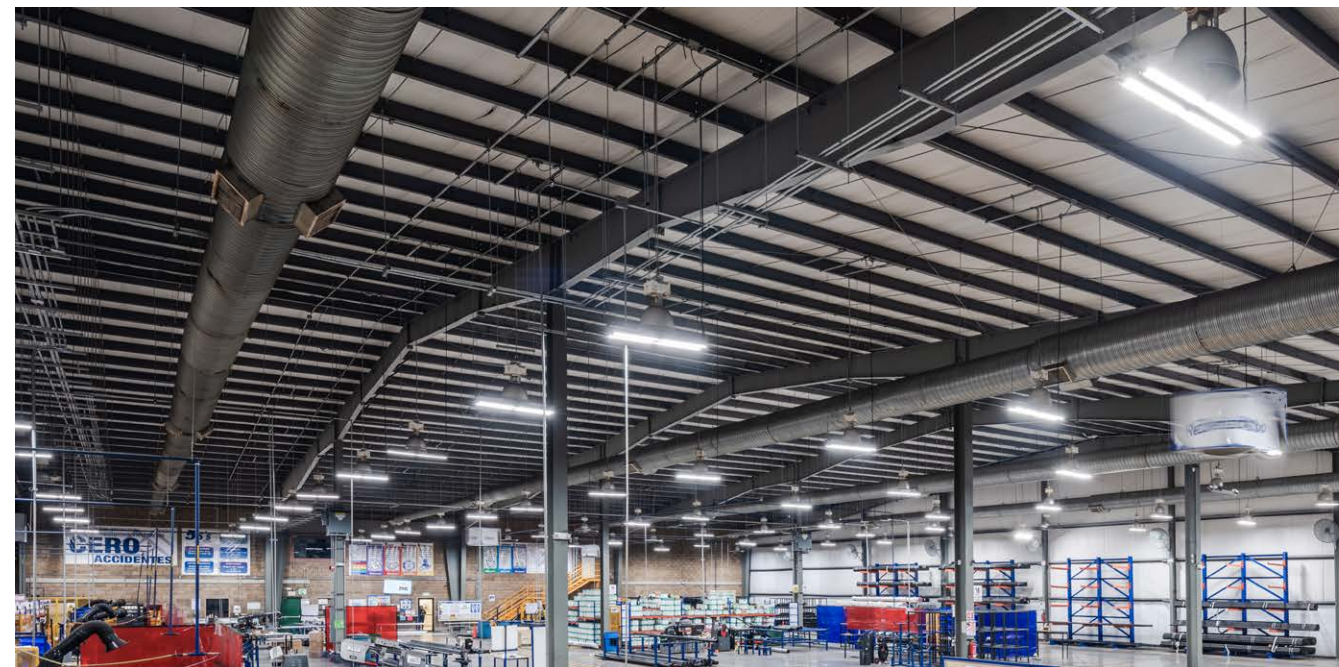
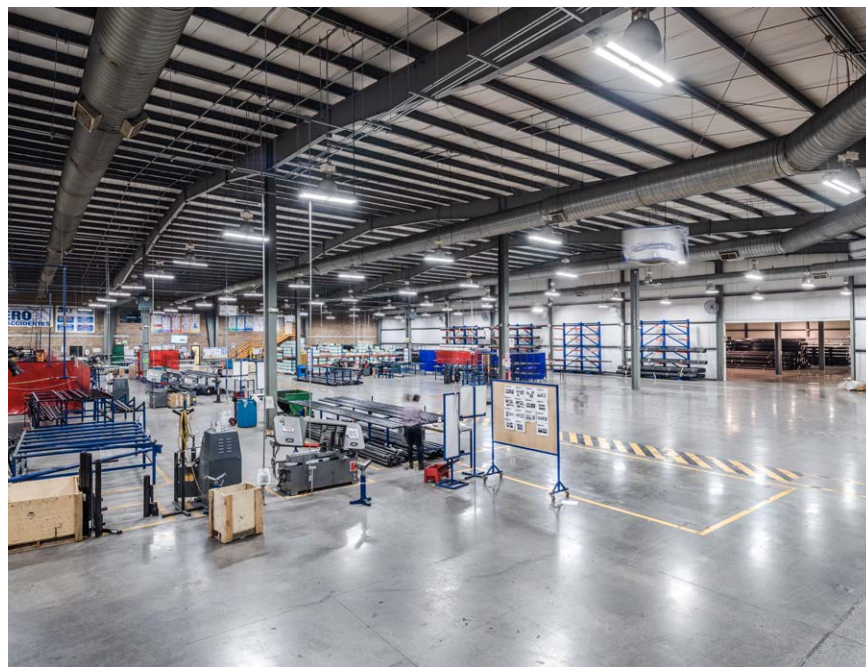
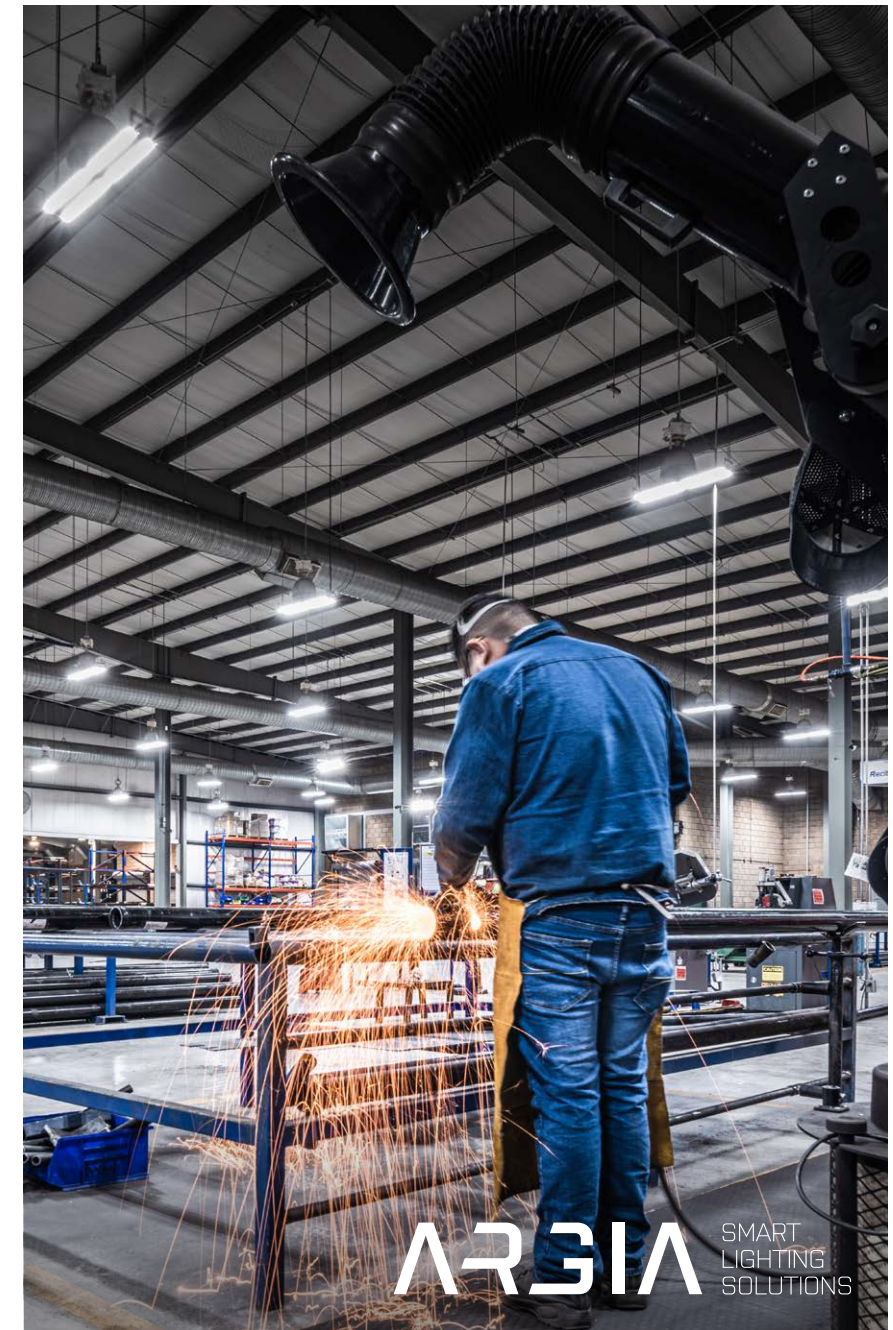
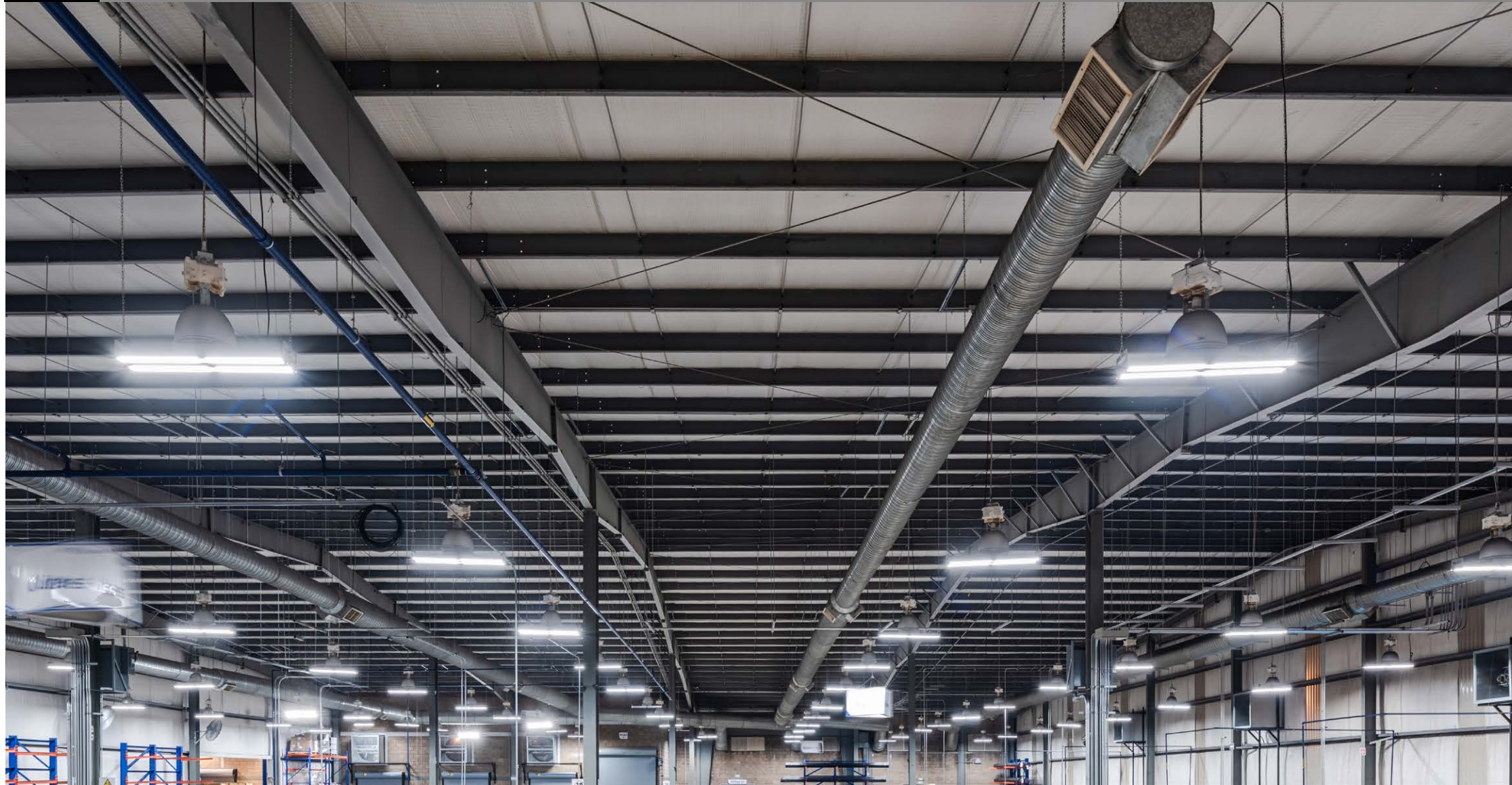
Ahorro y aumento en el nivel de lux 200%





ILUMINACIÓN INDUSTRIAL
FRONIER FIRE, SALTILLO, MEX

www.argia.com.mx



ARGIA SMART LIGHTING SOLUTIONS